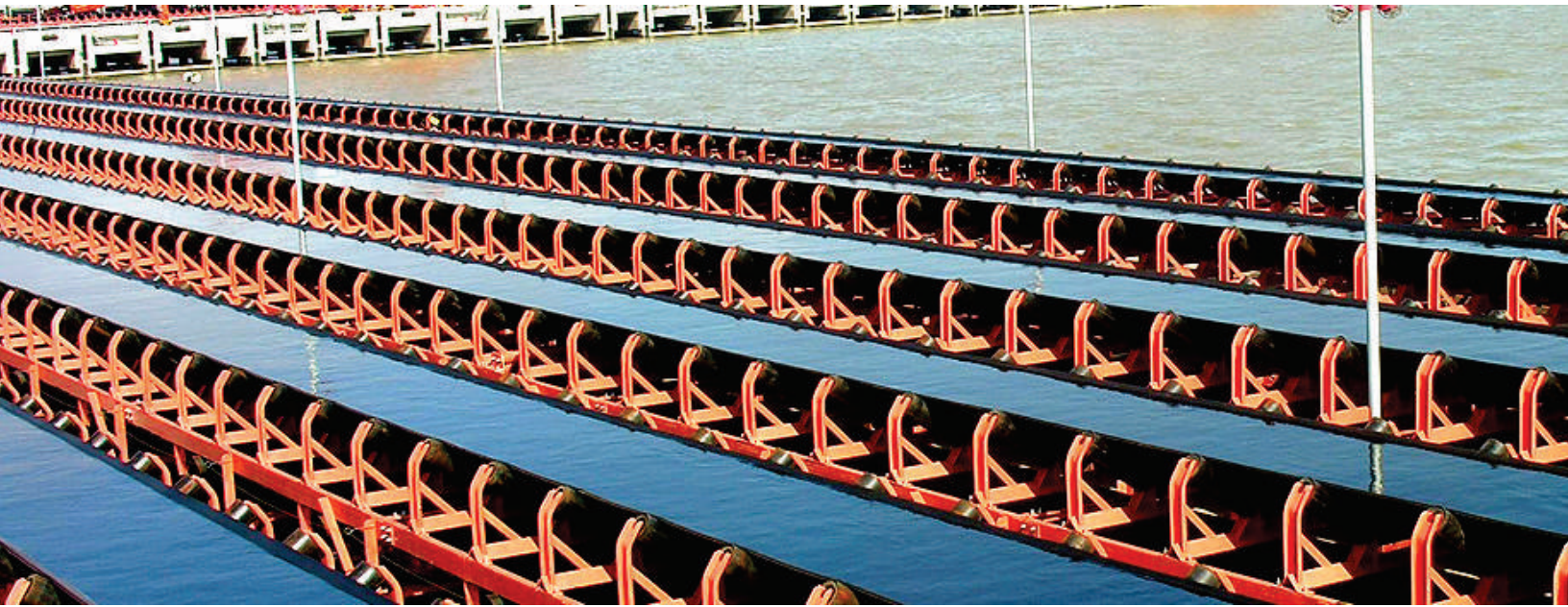


Innovations in Rubber Technology

CONVEYOR BELTS



A Trusted Partner for Belts

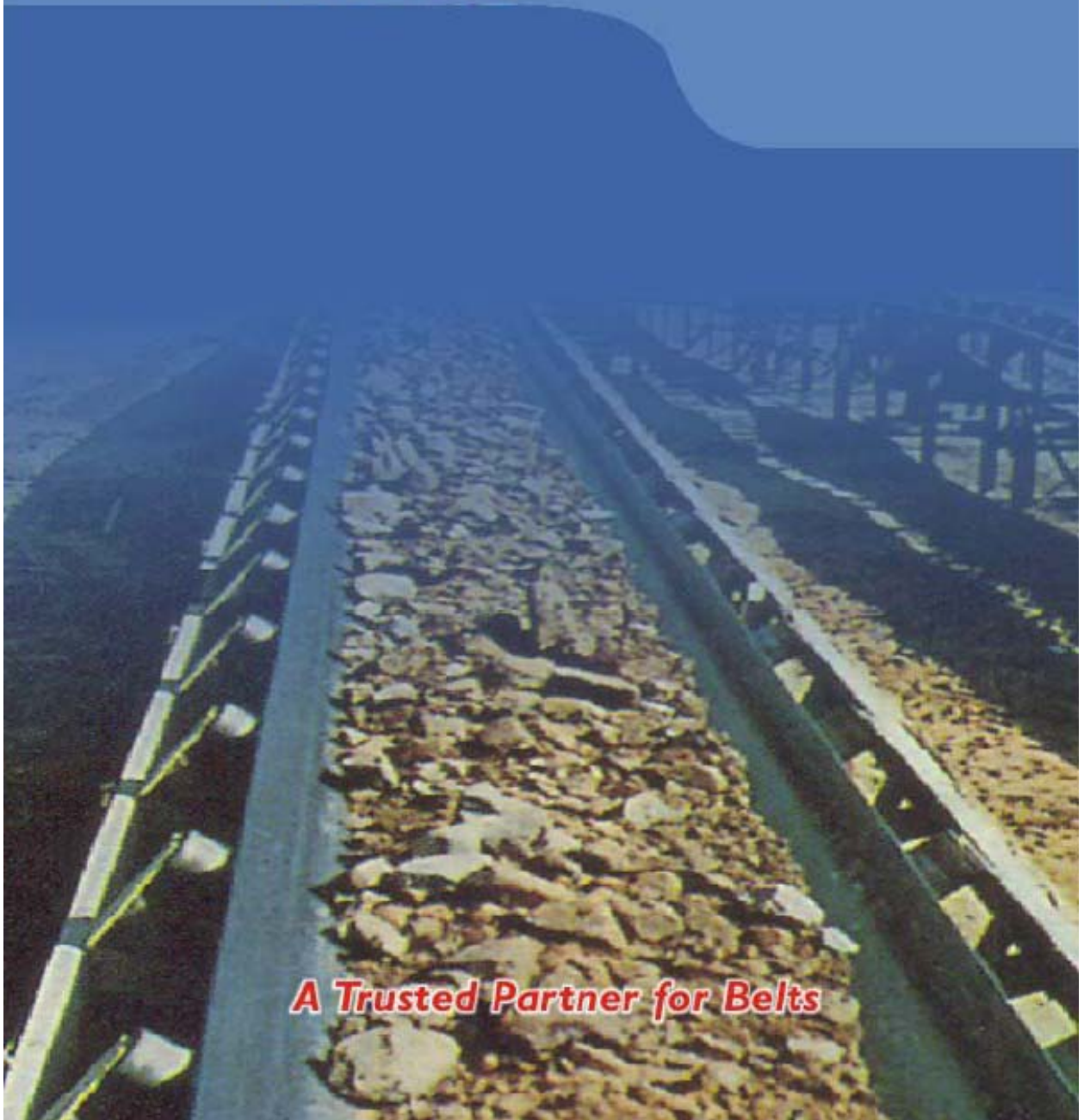


**Sharda Worldwide
Exports Pvt. Ltd.**



Sharda Worldwide
Exports Pvt. Ltd.

Conveyor Belts



A Trusted Partner for Belts

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР ПО ПОСТАВКЕ ЛЕНТ

Амбициозное заявление, согласны, но мы обладаем духом предпринимательства для этого ...

Sharda Worldwide Exports Pvt. Ltd, являющаяся международной корпорацией обладательницей сертификата ISO 9001 и располагающая представительствами в Китае, Дубае, Европе и Южной Америке, непрерывно расширяет свою деятельность, удовлетворяя ожидания и требования клиентов по всему миру.

Под руководством и дальновидной политике нашего директора-распорядителя господина Р.В.БУБНА компания Sharda Worldwide Exports Pvt. Ltd. является профессионально управляемой компанией, достигающей новых все более высоких целей, опираясь на отменное техническое управление и знания.

Философия компании Sharda направлена на потребителя и обратная связь с клиентом ускоряет процесс изучения и улучшения наших изделий и услуг. Стремление быть среди лучших в мире и оставаться экономически состоятельной – это то, что делает компанию компания Sharda Worldwide ЛУЧШИМ ВАРИАНТОМ среди множества других компаний.

Sharda всегда к вашим услугам, благодаря преданной и сплоченной команде представителей и дистрибьюторов, разбросанных по разным регионам мира. Департамент логистики нашей компании приспособлен для отгрузки изделий в самые отдаленные уголки земли в кратчайшие сроки в полно / частично загруженных контейнерах.

Ассортимент наших резиновых конвейерных лент нацелен на удовлетворение и объединение всех ваших требований в лентах и ремнях для поставки из одного источника и возможность облегчения жизни.

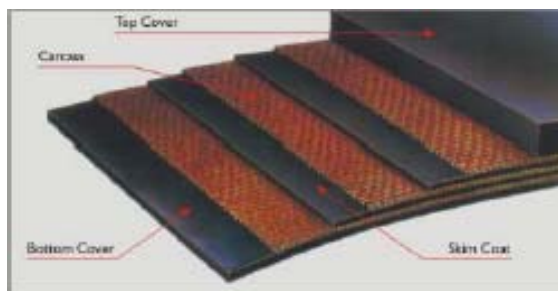
«ЕСЛИ НАШ КЛИЕНТ ВЫИГРЫВАЕТ, МЫ ТАКЖЕ ВЫИГРЫВАЕМ» - это слоган, который определяет философию и цель компании Sharda Worldwide.

Почему Sharda Worldwide?

- Отличное качество
- Конкурентоспособные цены
- Надежная техническая поддержка
- Консолидированные отгрузки в полностью /частично загруженных контейнерах
- Полный ассортимент ремней
- Немедленный ответ на запросы и обратная связь.



Послойная структура конвейерной ленты



Top cover	Верхний слой
Carcass	Каркас
Bottom cover	Нижний слой
Skim coat	Укрывочный слой

ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ ИЗ ПОЛИЭСТЕРА / НЕЙЛОНА И НЕЙЛОНА / НЕЙЛОНА

МНОГОСЛОЙНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ НА ТКАНОЙ ОСНОВЕ

Конвейерные ленты из нейлона / нейлона (каркас N/N): нейлоновая основа / нейлоновый уток

Характеристика:

- Отличная эластичность
- Высокая ударостойкость
- Хорошая упругость и способность к лоткообразованию
- Высокая прочность на разрыв при незначительном весе
- Хорошая транспортировочная способность на средние и длинные дистанции
- Высокая степень сцепления с резиной.

Конвейерные ленты из полиэстера /нейлона (каркас EP / PN): полиэстерная основа / нейлоновый уток

Характеристика:

- Высокая степень удлинения в ходе эксплуатации
- Устойчивость при высоких нагрузках и скорости транспортировки
- Все преимущества нейлон \ нейлоновых лент
- Высокая степень устойчивости к плесени, влаге и гниению.

Технические данные конвейерных лент производства компании Sharda

- Количество слоев: 1 – 12
- Толщина верхнего слоя: 25,4 мм (1 дюйм) максимально
- Края: отрезные или литые
- Максимальная ширина: 2 200 мм (возможно до 3 100 мм)
- Общая толщина: 50 мм (2 дюйма) максимально
- Толщина верхнего слоя: 0 – 25,4 мм (1 дюйм)
- Максимальная прочность тканевой основы: EP / NN 500

- В наличии имеются ленты с поперечными брекерами

Технические характеристики наружного слоя ленты:

Характеристики	Мин. прочность на разрыв		Мин. растяжение	Макс. потери на истирание
	кг/см ²	фнт/дюйм ²		
Эксплуатация в общем облегченном режиме	>150	>2130	>400	<250
Со средней износостойкостью	>190	>2700	>450	<200
С высокой износостойкостью	>240	>3410	>500	<120
Со сверхвысокой износостойкостью	>180	>2560	>400	<90
Маслостойкий	>140	>1850	>400	<250
Со средней маслостойкостью	>155	>2135	>450	<200
Термостойкий HRT1	>180	>2560	>600	<250
Термостойкий HRT2	>150	>2130	>500	<300
Термостойкий HRT3	>170	>2410	>450	<300
Огнестойкий FR/FRAS	>140	>1850	>550	<300

Соответствие требованиям стандартов:

Наши специалисты / оборудование подготовлены для производства лент, которые соответствуют требованиям стандартов: DIN22102 (Германия), AS 1333 (Австралия), SABS (Южная Африка), RMA (США, Южная Америка), BS 490 (Великобритания), JS (Япония).

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ РЕЗИНОВОГО НАРУЖНОГО СЛОЯ ЛЕНТЫ

ВЫБОР НАРУЖНОГО СЛОЯ:

Для эксплуатации в облегченном режиме:

Общая нормативно-справочная ссылка: DIN – Z

Очень экономичны при работе с материалами средней степени абразивности/небольшого размера.

Слой со средней износостойкостью

Общая нормативно-справочная ссылка: DIN – Y, N, RMA 2, BS – N17, AS – N, JIS – G:

Рекомендуется для эксплуатации при перемещении материалов, требующих средней степени износостойкости ленты, в основном при работе в подземных условиях. Чаще всего используется для транспортировки угля, размельченной руды, известняка, бокситов, песка, цемента и т.д.

С высокой износостойкостью

Общая нормативно-справочная ссылка: DIN – X, M, RMA I, BS – M24, AS – M, JIS – S:

Отличная износостойкость при порезах, абразивном изнашивании от ударов, высоких динамических нагрузках во время транспортировки тяжелых горных пород, камней с заостренными краями и высоко абразивных материалов.

Слой со сверхвысокой износостойкостью:

Общая нормативно-справочная ссылка: DIN – W:

Рекомендуется при работе с материалами, обладающими сверхвысокой абразивностью, таких, как медная и золотосодержащая руда, агломераты, кокс. Обеспечивает высокую износостойкость без увеличения толщины и веса ленты.

Лента с маслостойким наружным слоем (OR) и наружным слоем со средней маслостойкостью (MOR):

Применяется при транспортировке специфических материалов с высокой /средней концентрацией жиров животного /растительного происхождения. Специальный состав, используемый в наружных покрытиях, помогает избежать повреждений / разбухания ленты также и при транспортировке таких материалов как скипидар, древесный деготь, оливковое масло, нефть и т.д....

ТЕРМОСТОЙКИЕ ЛЕНТЫ

HR – T1:

Лента с наружным слоем из специального резинового состава, содержащего высококачественный бутадиен-стирольный каучук, позволяет транспортировать такие материалы как кокс, клинкеры, гашеная известь при температуре до 120°C.

HR – T2:

Лента с наружным слоем из резинового состава, содержащего ЭПДМ (этиленпропилендиенмономер), позволяет выдерживать температуры до 150°C при транспортировке таких материалов, как цемент, спеченный кокс, кальцинированную соду.

HR – T3:

Ленты с наружным слоем из специального резинового состава для работы при очень высоких температурах до 200°C.

Огне/пожаростойкие ленты (FR/FRAS):

Идеальны для эксплуатации на теплоэлектростанциях, в шахтах и т.д., где требуется избежать риски возникновения пожара, т.к. ленты покрыты пламегасящим слоем.

В наличии также имеются:

Конвейерные ленты с наружным покрытием стойким к воздействию химических реагентов, кислот/ щелочей, а также воздействию холода.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Класс прочности и количество слоев

Класс прочности (КН/м)	2-слойная	3-слойная	4-слойная	5-слойная	6-слойная
160	160/2				
200	200/2				
250	250/2	250/3			
315	315/2	315/3			
400	400/2	400/3	400/4		
500		500/3	500/4	500/5	
630		630/3	630/4	630/5	630/6
800		800/3	800/4	800/5	800/6
1000		1000/3	1000/4	1000/5	1000/6
1250		1250/3	1250/4	1250/5	1250/6
1500			1500/4	1500/5	1500/6
1600			1600/4	1600/5	1600/6
1800				1800/5	1800/6
2000				2000/5	2000/6
2500					2500/6
3000					3000/6

Минимальные рекомендуемые диаметры шкивов:

Диаметр шкива в мм

Тип ленты	Код ткани	Количество слоев								
		2	3	4	5	6	7	8	9	10
Нейлоновые конвейерные ленты	NN110	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
	NN125	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
	NN150	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
	NN200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1400
	NN250	315	400	500	630	800	1000	1250	1250	1400
	NN300	400	500	630	800	1000	1250	1400	1400	1600
	NN400	500	630	800	1000	1250	1400	1600	1600	1800
	NN500	630	800	1000	1250	1400	1600	1800		
	NN600	800	1000	1250	1400	1600	1800	2000		
Полиэстерные конвейерные ленты	EP100	200	250	315	400	500	630	800		
	EP125	200	250	315	400	500	630	800		
	EP160	250	400	500	630	800	1000	1250		
	EP200	315	500	630	800	1000	1250	1400		
	EP250	400	630	800	1000	1250	1400	1600		
	EP300	500	630	800	1000	1250	1400	1600		
	EP400	630	800	1000	1250	1400	1600	1800		
	EP500	800	1000	1250	1400	1600				
	EP600	1000	1250	1400	1600	1800				

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ С ШЕРОХОВАТОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ДЛЯ НАКЛОННЫХ ТРАНСПОРТЕРОВ – ЧЕРНОГО И ЖЕЛТО-КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ С ШЕРОХОВАТОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ

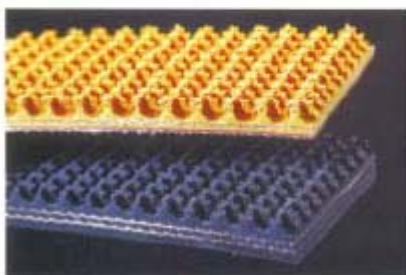
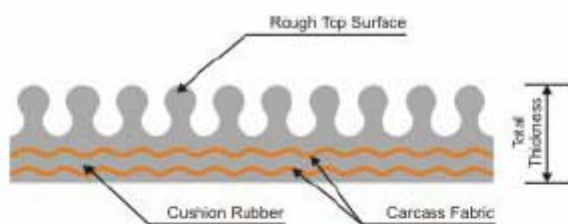
Используются при транспортировке легковесных материалов, в т.ч. на наклонных поверхностях.

Специальная поверхность поглощает вибрацию и удары, а также препятствует соскальзыванию материала.

Особые характеристики:

- 1) Обеспечивает отличное сцепление верхнего слоя ленты с упаковкой, например картонными коробками, джутовыми упаковками.
- 2) Ленты с верхним слоем черного цвета для использования на предприятиях энергоснабжения.
- 3) Ленты с верхним слоем желто-коричневого цвета предназначены для использования в условия, где требуется транспортировка такой продукции, как, например, упакованные пищевые продукты.
- 4) В наличии имеются ленты без наружного покрытия для обеспечения наилучшего сцепления с конвейерной лентой.

Характеристики ленты



Rough Top Surface
Cushion Rubber
Carcass Fabric
Total Thickness

Верхняя шероховатая поверхность
Брекерная резина
Тканый каркас
Общая толщина

Стандартные характеристики:

Наш код	Кол-во слоев	Верхний слой	Длина по низу	Стандарт	Цвет	Стандарт T+1&5
RT1	2	1/8 дм (3,2 мм)	Без покрытия	200 м в бобине	Черный или желто- коричневый	1350 мм ~ 1500 мм обрезной край
RT2	2	1/8 дм (3,2 мм)	1/16 дм (1,6 мм)			
RT3	3	1/8 дм (3,2 мм)	Без покрытия			
RT4	3	1/8 дм (3,2 мм)	1/16 дм (1,6 мм)			

Макс.рекомендованная температура материала 80°C

ПРИВОДНЫЕ ЛЕНТЫ НА ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ОСНОВЕ – 28 унций, 30 унций, 23 унции ...

ПРИВОДНЫЕ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ОСНОВОЙ

Конструкционные особенности резиновых приводных лент производства компании Sharda:

Ширина : от 25мм до 1500мм

Длина : 100м рулонная длина

Тканый материал : плотная техническая парусина / легкая техническая парусина / синтетическая ткань

Количество слоев : от 2 до 10

Типы краев : обрезные, закругленные /отогнутые

Цвет : бежевый, серый, темно-бежевый, желтый, черный, и прочие цвета по требованию клиента

Особые характеристики

1. Однородность толщины и ширины
2. Более высокая продольная и поперечная прочность
3. Более высокая степень сцепления
4. Контролируемое удлинение
5. Меньший вес, следовательно, меньшее потребление мощности
6. Улучшенная стойкость при проведении испытания выносливостью изгибом
7. Наличие широкой цветовой гаммы



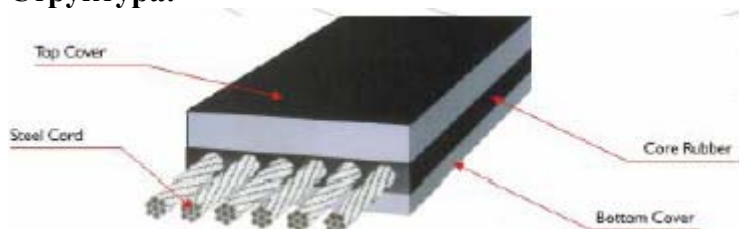
Минимальный диаметр шкива (мм) для заданных скоростей ленты и определенного количества слоев:

Кол-во слоев	Максимальная скорость ленты				
	10 (м/сек)	15 (м/сек)	20 (м/сек)	25 (м/сек)	30 (м/сек)
3	90	100	112	140	180
4	140	160	180	200	250
5	200	224	250	315	355
6	250	315	355	400	450
7	355	400	450	500	560
8	450	500	560	630	710
9	560	630	710	800	900
10	630	710	800	900	1000

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ СО СТАЛЬНЫМ КОРДОМ

Сферы применения: Угольная промышленность, металлургическая промышленность, электростанции, химическая промышленность

Структура:



Top cover	Верхнее покрытие
Steel Cord	Стальной корд
Core Rubber	Сердцевинная резина
Bottom Cover	Нижнее покрытие

Применяемые стандарты: AS 1333, DIN 22131

Классы внешнего покрытия: смотреть страницу (2)

Серия ST:

- Ленты, укрепленные стальным кордом с гальваническим покрытием и сердцевинной резиной, обеспечивающей повышенное сцепление.
- Стальной корд изготовлен из проволоки левой и правой скрутки и равномерно распределен вдоль ленты.
- Высокий предел прочности на разрыв, отличная способность к лоткообразованию и высокая устойчивость изгибанию.

Основные технические данные конвейерной ленты со стальным кордом серии ST

Класс прочности ленты Технические характеристики	ST 630	ST 800	ST 1000	ST 1250	ST 1600	ST 2000	ST 2500	ST 3150	ST 3500	ST 4000 **	ST 4500	ST 5000	ST 5400	ST 6300
Предел прочности на разрыв в продольном отношении Н/мм	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	3500	4000	4500	5000	5400	6300
Макс. диам. Корда, мм	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	7,5	8,1	8,6	8,9/9,1	9,7	10,9	11,3	12,3
Шаг размещения корда, мм	10	10	12	12	12	12	15	15	15	15/17	16	17	17	18
Толщина верхнего покрытия, мм	5	5	6	6	6	8	8	8	8	8/8	8	8,5	9	10
Толщина нижнего покрытия, мм	5	5	6	6	6	6	6	8	8	8/8	8	8,5	9	10
*Эталонная масса ленты, кг/м ²	18	19,5	21,5	22,2	26,1	33,1	35,3	41,1	45	45/45	51	59	62	65
Ширина, мм	Концы стального корда													
800	75	75	63	63	63	63	50	50						
1000	95	95	79	79	79	79	64	64	64	64/56	59	55	55	54
1200	113	113	94	94	94	94	76	76	77	77/68	71	66	66	63
1400	133	133	111	111	111	111	89	89	90	90/79	84	78	78	74
1600	151	151	126	126	126	126	101	101	104	104/91	96	90	90	85
1800		171	143	143	143	143	114	114	117	117/103	109	102	102	96
2000			159	159	159	159	128	128	130	130/114	121	113	113	107
2200							176	141	141	144	144/125	134	125	118
2400							193	155	155	157	157/137	146	137	129
2600							209	168	168	170	170/148	159	149	140
2800									184	184/160	171	161	161	151

Примечание: Длина ленты на катушке – от 100 м до 350 м. Конкретная длина ленты на катушке устанавливается сторонами с учетом толщины, ширины, характера транспортировки и дальнейшей установки.

* Масса ленты меняется в зависимости от толщины и плотности покрытия. ** Для ленты ST 4000 предусмотрен выбор двух шагов размещения корда.

Упаковка: В стальных барабанах для транспортировки в контейнерах с открытым верхом.

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ СО СТАЛЬНЫМ КОРДОМ

Серия GX:

- Укладка корда обеспечивает достаточно пространства для проникновения сердцевинной резины.
- Улучшенное сцепление между резиной и стальным кордом, придающее лучшую антикоррозионную стойкость, динамическую усталостную стойкость стальному корду, которые ведут к более длительному сроку службы.

Основные технические данные конвейерных лент со стальным кордом серии GX

Класс прочности ленты	GX 630	GX 800	GX 1000	GX 1250	GX 1600	GX 2000	GX 2500	GX 3000	GX 3500	GX 4000	GX 4500	GX 5000	GX 5500	GX 6000
Толщина ленты	6+7+6	6+7+6	6+7+6	6+7+6	7+9+7	7+9+7	8+11+8	8+12+8	8+12+8	8+13+8	8+14+8	8+14+8	8+16+8	8+16+8
Технические характеристики	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
Предел прочности на разрыв в продольном отношении Н/мм	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
Макс. диам. Корда, мм	4,5	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0	7,2	8,3	8,7	9,1	9,7	10,9	11,3	12,3
Шаг размещения корда, мм	20	17	13,5	11	20	16	17	18	18	17	16	17	17	18
Толщина ленты, мм	19	19	19	19	23	23	27	28	28	29	30	30	32	32
*Эталонная масса ленты, кг/м ²	23,9	21,3	25	25,7	32,2	33,7	40,2	41,9	43,6	46,6	49,8	51,8	55,9	57,9
Ширина, мм	Концы стального корда													
800	3 8	45	56	69	38	47	44	43						
1000	4 8	56	70	87	48	60	56	53	53	56	60	56	56	54
1200		68	86	104	58	72	68	64	64	68	72	68	68	63
1400			100	122	66	84	78	74	74	79	84	79	79	74
1600			116	140	76	95	90	86	85	90	96	91	91	85
1800			127	157	68	108	102	96	96	101	107	103	103	96
2000			142	173	96	120	113	107	107	113	120	114	114	107
2200						132	125	118	118	125	133	125	125	118
2400						146	177	129	129	137	146	137	137	129
2600						158	148	140	140	148	158	148	148	140
2800						170	160	151	151	160	170	160	160	151

Примечание: * Означает массу ленты, длина и ширина эталона которой составляет 1 метр.

В наличии:

- 1) Ленты с поперечным усилением: идеальны для использования в условиях, требующих высокой износостойкости.
- 2) Износостойкие ленты со встроенными датчиками



Top cover	Верхнее покрытие
Steel Cord	Стальной корд
Transverse Reinforcement	Поперечное усиление
Core Rubber	Сердцевинная резина
Bottom Cover	Нижнее покрытие

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ШЕВРОННЫХ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ ПРИМЕНЕНИЯ

ШЕВРОННЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Эти ленты применяются в тех случаях, когда транспортировка материала производится под большим углом, не допуская соскальзывания груза.

Особые характеристики шевронных лент производства компании SHARDA:

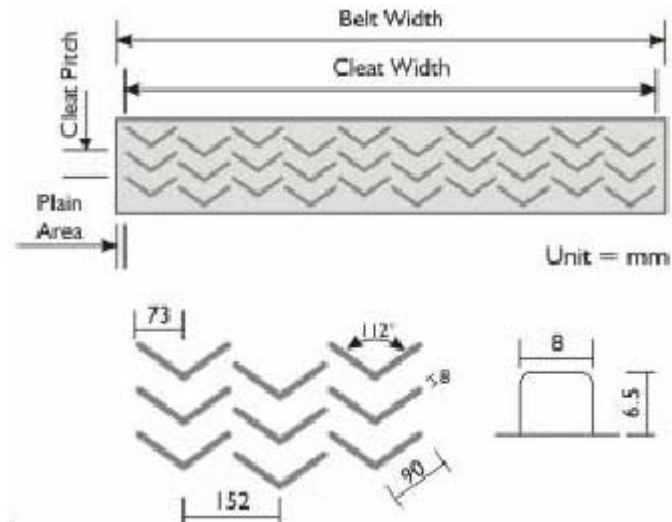
- Наличие литых шевронных зацепов.
- Широкий ассортимент возможных рисунков шевронов.
- Наличие шевронных зацепов различной высоты, позволяющих подобрать ленту под характеристики вашего оборудования.

Подробные данные об имеющихся в наличии рисунках:

Конвейерная лента с 6-дюймовыми многорядными V-образными шевронами:

Ленты с 6-дюймовыми литыми зацепами идеальны для использования при ускоренной транспортировке сыпучих материалов, таких как удобрения, зерно, песок, древесные опилки и стружка:





Belt width
 Cleat pitch
 Cleat width
 Plain area
 Unit = mm

Ширина лены
 Шаг зацепа
 Ширина зацепа
 Гладкий участок
 Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина зацепа	Шаг зацепа	Гладкий участок	Высота зацепа
48 дюймов	47,5 дюймов	0,25 дюймов	0,25 дюймов	0,25 дюймов

ПРИВОДНЫЕ ЛЕНТЫ С ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ОСНОВОЙ – 28 унций, 30 унций, 32 унции...

ШЕВРОННЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

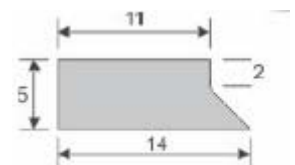
Шевронные низкопрофильные ленты:

Шевронные низкопрофильные ленты компании SHARDA предназначены для перемещения сыпучих материалов, а также материалов, затаренных в мешки под углом 18-25 градусов.

Ассортимент лент с закрытым рисунком V-образных зацепов:

а.) Тип C5

Угол $\alpha = 120^\circ$

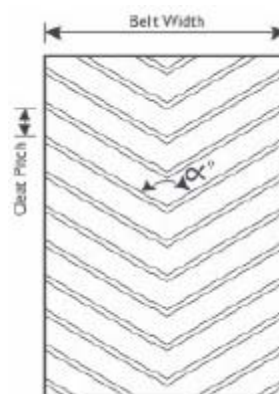
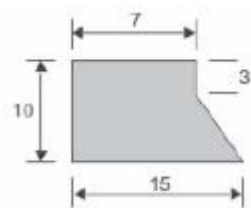


Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегородки	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегородки
300 ~ 1200	полная ширина или установленная ширина	100	0 ~ 200	5

b.) Тип C10

Угол $\alpha = 120^\circ$



Cleat Pitch
Belt Width

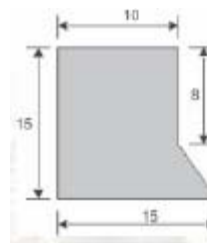
Шаг зацепа
Ширина ленты

Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегородки	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегородки
500 ~ 1200	полная ширина или установленная ширина	150	0 ~ 200	10

c.) Тип C15

Угол $\alpha = 90^\circ$



Единица измерения = мм

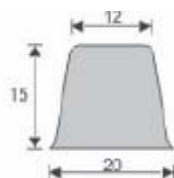
Ширина ленты	Ширина перегородки	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегородки
500 ~ 1200	полная ширина или установленная ширина	200	0 ~ 200	15

ШЕВРОННЫЕ КОВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Ассортимент лент с открытым рисунком V-образных перегородок:

Ленты компании SHARDA с открытым рисунком V-образных перегородок дают способствуют стеканию воды.

a.) Тип C15P380



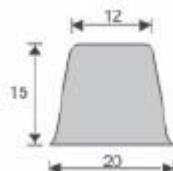
Угол $\alpha = 60^\circ$

Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегородки	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегородки
450	380	250	35	15
500	380	250	60	15
600	380	250	110	15
650	380	250	135	15
800	380	250	210	15

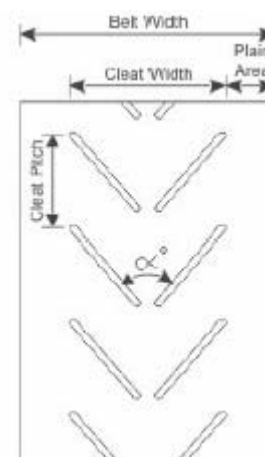
b.) *Tun C15P600*

Угол $\alpha = 90^\circ$



Единица измерения = мм

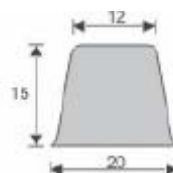
Ширина ленты	Ширина перегородки	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегородки
750	600	250	75	15
800	600	250	100	15
900	600	250	150	15



Belt width	Ширина ленты
Cleave width	Ширина перегородки
Plain area	Гладкий участок
Cleave pitch	Шаг перегородки

c.) *Tun C15P740*

Угол $\alpha = 110^\circ$



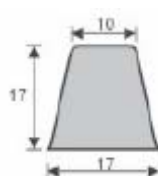
Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегородки	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегородки
900	740	250	80	15
1000	740	250	130	15
1050	740	250	155	15
1200	740	250	230	15

ШЕВРОННЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

ШЕВРОННАЯ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА С РИСУНКОМ «ДЛИННЫЕ РОГА»:

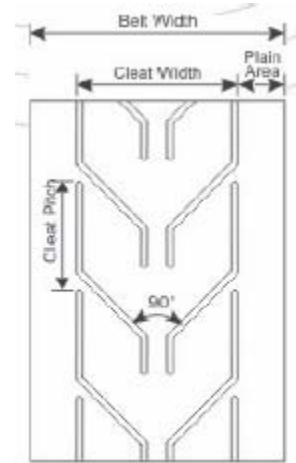
Тип C17L300



Единица измерения = мм

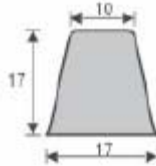
Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
350	300	330	25	17
400	300	330	50	17
450	300	330	75	17
500	300	330	100	17

Belt width	Ширина ленты
Cleat width	Ширина зацепа
Plain area	Гладкий участок
Cleat pitch	Шаг зацепа



АСОРТИМЕНТ ШЕВРОННОЙ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ С РИСУНКОМ «ОЛЕНЬИ РОГА»:

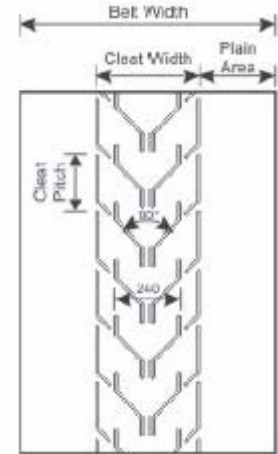
а.) Тип C17L440



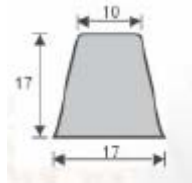
Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
600	550	330	25	17
650	550	330	50	17
700	550	330	75	17

Belt width	Ширина ленты
Cleat width	Ширина перегородки
Plain area	Гладкий участок
Cleat pitch	Шаг перегородки



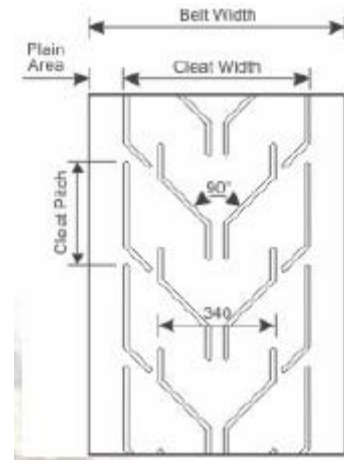
б.) Тип C17L550



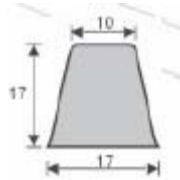
Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
600	550	330	25	17
650	550	330	50	17
700	550	330	75	17

Belt width	Ширина ленты
Cleat width	Ширина перегородки
Plain area	Гладкий участок
Cleat pitch	Шаг перегородки

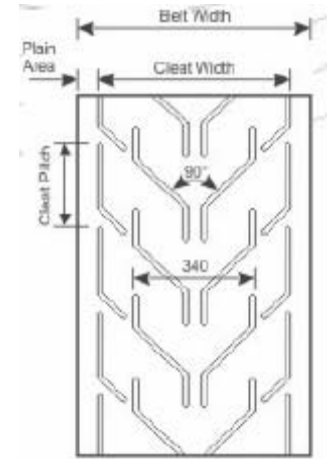


с.) Type C17L630

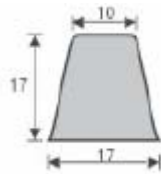


Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
650	630	330	10	17
750	630	330	60	17
800	630	330	85	17
900	630	330	135	17

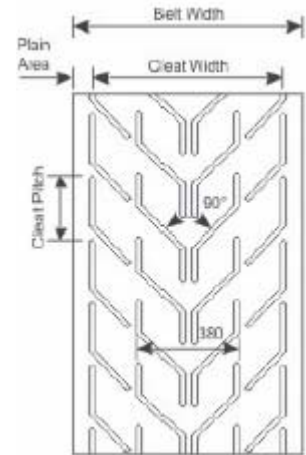


d.) Type C17L950



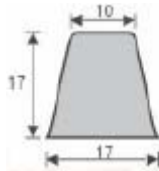
Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
1000	950	330	25	17
1050	950	330	50	17
1200	950	330	125	17



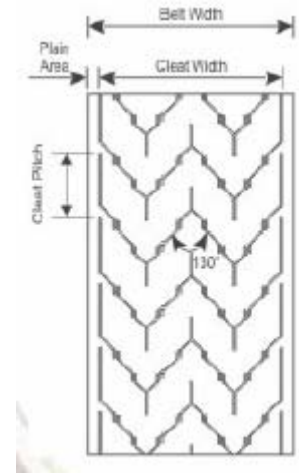
АССОРТИМЕНТ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ С W-ОБРАЗНЫМ РИСУНКОМ ЗАЦЕПОВ:

а.) Тип C17L1270



Единица измерения = мм

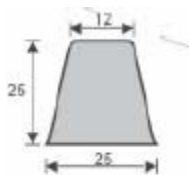
Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
1400	1270	330	65	17



Конвейерные ленты с шевронами среднего профиля:

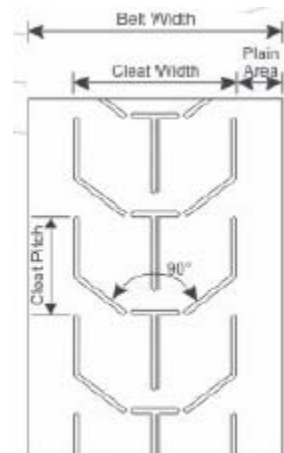
АССОРТИМЕНТ КНОВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ С РИСУНКОМ «БЫЧЬИ РОГА»:

a.) Тип C25P450

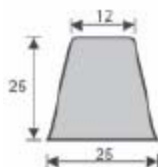


Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
500	450	250	25	25
600	450	250	75	25
650	450	250	100	25
700	450	250	125	25

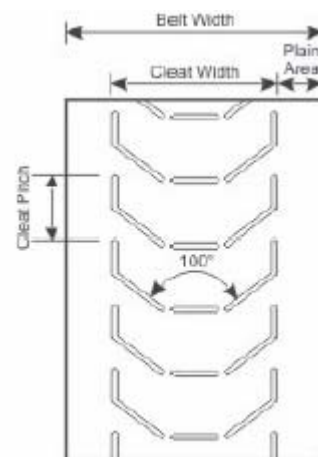


b.) Тип C25P550

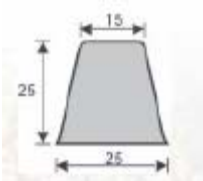


Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
600	550	250	25	25
650	550	250	50	25
750	550	250	100	25
800	550	250	125	25

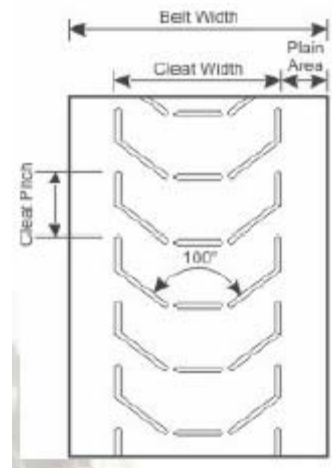


c.) Тип C25P750



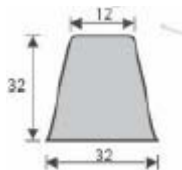
Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
900	750	330	75	25
1000	750	330	125	25
1050	750	330	150	25
1200	750	330	225	25



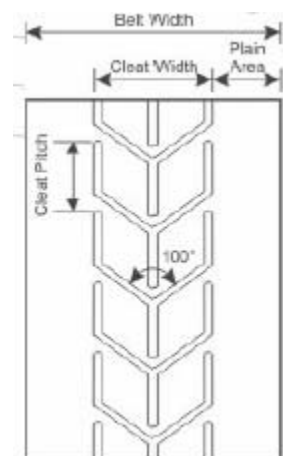
АССОРТИМЕНТ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ С ЗАКРЫТЫМ У-ОБРАЗНЫМ РИСУНКОМ:

Тип Y32P600



Единица измерения = мм

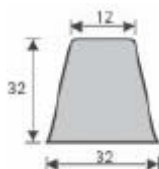
Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
650	600	300	25	32
800	600	300	100	32
900	600	300	150	32
1000	600	300	200	32



Конвейерные ленты с шевронами высокого профиля

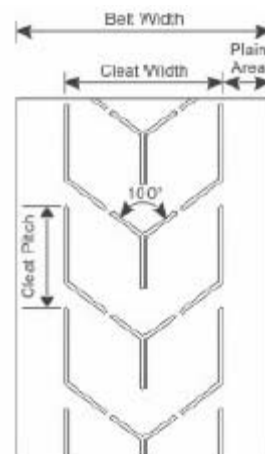
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ С ШЕВРОНАМИ ОТКРЫТОГО ТИПА:

Тип Y32P800



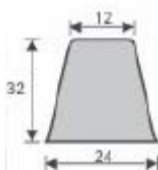
Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
900	800	333	50	32
1000	800	333	100	32
1050	800	333	125	32
1200	800	333	200	32



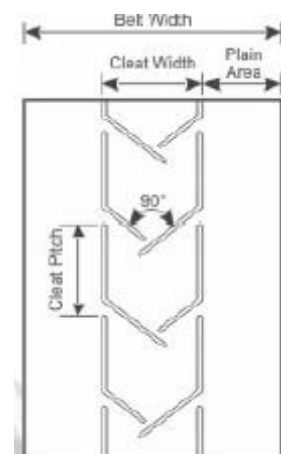
АССОРТИМЕНТ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ С РИСУНКОВ ТИПА Н:

а.) Тип С32Н460

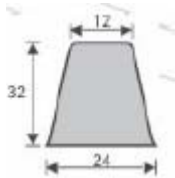


Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
500	460	330	20	32
600	460	330	70	32
650	460	330	95	32

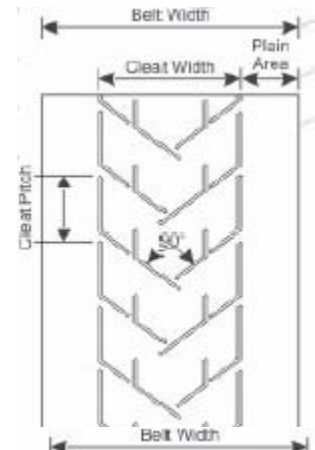


b.) Тип С32Н580

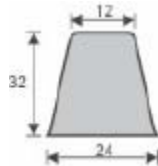


Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
600	580	333	10	32
650	580	333	35	32
750	580	333	85	32
800	580	333	110	32

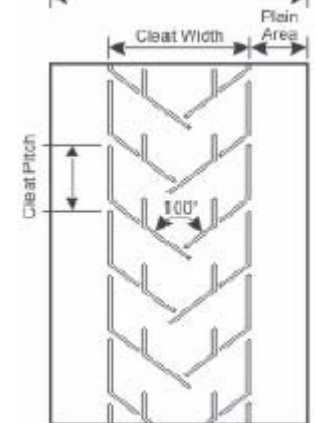


c.) Тип С32Н630

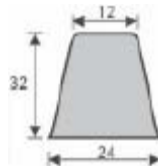


Единица измерения = мм

Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
650	630	330	10	32
750	630	330	60	32
800	630	330	85	32
900	630	330	135	32

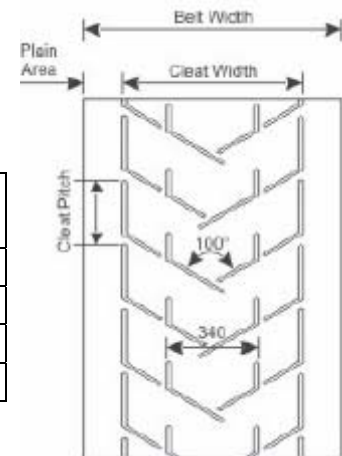


d.) Тип С32Н750



Единица измерения = мм

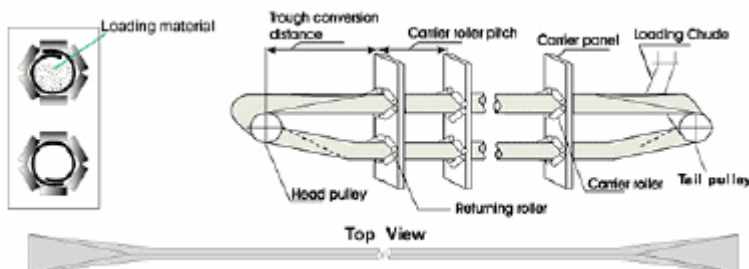
Ширина ленты	Ширина перегород.	Шаг перегородки	Гладкий участок	Высота перегород.
900	750	330	75	32
1000	750	330	125	32
1050	750	330	150	32
1200	750	330	225	32



ТРУБОПРОВОДНЫЕ КОВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Преимущества:

1. Предупреждают загрязнение путем предупреждения выпадения или просыпки транспортируемого материала.
2. Предупреждают повреждение внутренних поверхностей ленты, т.к. падающие предметы не прилипают к поверхности ленты.
3. Предупреждают попадание инородных веществ, обеспечивая чистоту транспортируемого материала.
4. Сокращают трение между материалом и внутренней поверхностью ленты, которое увеличивается когда конвейерные ленты поступают в трубопроводы, увеличивая тем самым, транспортирующую способность по сравнению с обычными конвейерными лентами.
5. Традиционные конвейерные ленты позволяют подавать материал только по прямой линии, что требует дополнительного пространства для поворотов. Трубопроводные конвейерные ленты предлагают более простые транспортные схемы, занимающие меньше места и сокращающие издержки.



Top View

Loading material

Trough conversion distance

Carrier roller pitch

Carrier panel

Loading chude

Head pulley

Returning roller

Carrier roller

Tall pulley

Вид сверху

Загрузка материала

Расстояние перехода в желобчатую форму

Расстояние между несущими роликами

Поддерживающая панель

Рукав загрузки

Ведущий шкив

Возвратный ролик

Поддерживающий ролик

Ведомый шкив

Диаметр трубы (мм)	Площадь загрузки (м ²) (75%)	Скорость ленты (м/мин.)	Пропускная способность (м ³ /час.)	Макс. размер звена (мм)	Мин. горизонтальная длина (м)	Эквивалентная традиционная конвейерная лента
100	0,006	100	36	30	15	300
150	0,013	120	95	30-50	18	300-450
200	0,024	130	185	50-70	20	500-600
250	0,037	140	310	70-90	23	600-750
300	0,052	150	475	90-100	25	750-900
350	0,072	175	750	100-120	30	900-1050
400	0,095	200	1140	120-150	35	1050-1200
500	0,150	225	2000	150-200	40	1200-1500
600	0,215	250	3200	200-250	50	1500-1800
700	0,285	275	4700	250-300	60	1800-2000
850	0,425	300	7650	300-400	70	2000-2400

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ С ОСНОВОЙ ИЗ ПЛОТНОГО ТКАНОГО ПОЛОТНА С СОДЕРЖАНИЕМ ПВХ / НИТРИЛОВОЙ РЕЗИНЫ

Структура:

a) Плотное тканое полотно погруженное в пасту ПВХ. b) Покрытия из ПВХ / нитриловой резины соединенные вулканизацией.

Преимущества:

a) Обладает отличными свойствами огнестойкости и антистатичности. b) Отличные ударостойкость и сопротивлению на разрыв. c) Идеальны для применения в угольных шахтах, на электростанциях и металлургической промышленности.

Соответствие стандартам

DIN 22109, AS 4606, SABS 971.

Подобные технические характеристики:

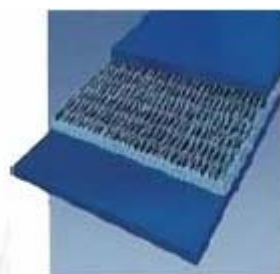
Изделие	Предел прочности на разрыв (мин.) (Н/мм)		Толщина каркаса (мм)	Вес каркаса (кг/м ²)	Минимальная сила при разрыве (Н)	Растяжение в момент разрыва (мин) (%)		Класс покрытия и рекомендуемая толщина (мм)		Ширина ленты (мм)	Рекомендуемый минимальный диаметр шкива (мм)
	Основа	Уток				Основа	Уток	Прессованный ПВХ	Нитриловая резина		
680/1	680	265	6,5	8,5	1090	15	18	1,5 + 1,5	1,5 + 1,5	500	400
800/1	800	320	6,9	9	1180	15	18	1,5 + 1,5	1,5 + 1,5	до	500
1000/1	1000	350	7,5	9,7	1180	15	18	2 + 1,5	2 + 1,5	2000	630
1250/1	1250	350	8,5	11	1540	15	18	2 + 2	2 + 1,5		750
1400/1	1400	350	9	11,5	1540	15	18	3 + 2	2,5 + 1,5		750
1600/1	1600	450	9,5	12,3		15	18	3 + 2	2,5 + 1,5		800
1800/1	1800	450	10	13		15	18	3 + 2	3 + 2		800
2000/1	2000	450	10,5	13,6		15	18	3 + 2	4 + 2		1000
2500/1	2500	450	12,5	14,5		15	18	3 + 2	5 + 3		1200
3100/1	3100	450	17	17		15	18				1500
3500/1	3500	500	20	19		15	18				

Конвейерные ленты с основой из плотного тканого полотна:

- *Идеальны для применения в сухих условиях при максимальном угле транспортировки 16°.*
- *Максимальная толщина покрытия ЛЕНТЫ ИЗ НЕПРЕСЕВАННОГО ПВХ составляет 0,8 мм.*
- *ЛЕНТА ИЗ ПРЕССОВАННОГО ПВХ имеет толщину покрытия до 4 мм, сообщая ей лучшие эксплуатационные свойства такие, как ударостойкость, и более длительный срок службы.*

Ленты с основой из плотного тканого полотна с покрытием из нитриловой резины:

- *Пригодно для транспортировки материалов, содержащих воду под углом до 20°.*
- *Покрытие, изготовленное главным образом из резины, обеспечивает отличное лоткообразование, обладает длительным сроком службы, лучшей влагостойкостью, ударостойкостью, износостойкостью, сопротивлением на разрыв и предупреждает сползание материала.*



PVC Solid Woven Belt

Лента с ПВХ полотном



PVG Solid Woven Belt

Лента с PVG полотном

КНОВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ КОВШОВЫХ ЭЛЕВАТОРОВ

Структура:

Резиновая лента и ковшовый элеватор.

Применение:

Вертикальное перемещение сыпучих материалов обычно около 50мм в диаметре.

Стандартные характеристики:

Каркас: Полиэстер или хлопчатобумажная парусина.

Прочность на разрыв: ~ 100-2400 Н/мм

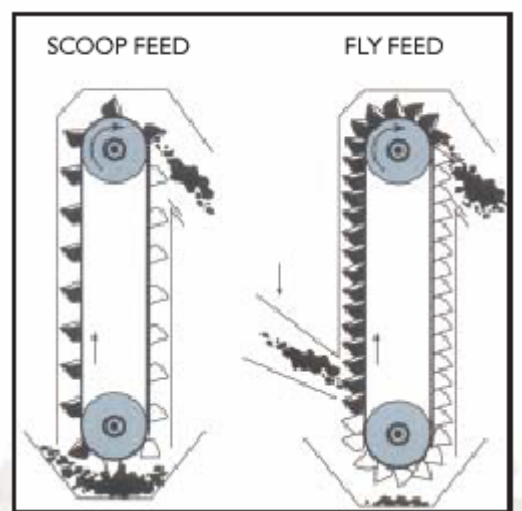
Максимальная ширина ленты: ~ 1500 мм или 60 дюймов

Резиновое покрытие: износостойкое, маслостойкое, термостойкое и антистатическое; имеются в наличии ленты с покрытием меньшего класса (FS)



Общие характеристики:

Характеристика	Толщина ленты
EP150 x 2P x 1/32 " x 1/32"	4,0 мм
EP150 x 3P x 1/32 " x 1/32"	4,0 мм
EP150 x 4P x 1/32 " x 1/32"	4,0 мм



SCOOP FEED	Черпаковая загрузка
FLY FEED	Насыпная загрузка

Особые характеристики:

Повышенная прочность ленты (при правильном расчете) предупреждает разрывы

(a) В местах болтовых отверстий

(b) Под действием силы рычага, возникающей при выбросе ковшей

(c) Под воздействием силы извлечения шкивов, возникающей в момент наклона.



Sharda Worldwide Exports Pvt. Ltd.

(ISO 9001 certified)

Dominic Holm, 29th Road, Bandra (West), Mumbai - 400 050, INDIA.

TEL : +91 22 5678 2800

FAX : +91 22 5678 2828 / 5678 2808

E mail : shardain@vsnl.com

Our Associate Concern :

Sharda International FZE.

Dubai, United Arab Emirates.

www.shardaworld.com